

FILIAL 02

LTCAT

LEVANTAMENTO TÉCNICO DE CONDIÇÕES

AMBIENTAIS DE TRABALHO

Período: 2016 - 2017

SUMÁRIO

1.	DADOS DE IDENTIFICAÇÃO	04
1.1	Identificação da Empresa	04
1.2	Classificação de Atividades	04
1.3	Histórico da Empresa	04
1.4	Avaliadores Responsáveis	05
2.	CONSIDERAÇÕES GERAIS	06
2.1	Observações	06
3.	DESCRIÇÃO DOS AMBIENTES DA EMPRESA	07
3.1	Administração	07
3.2	Produção	07
3.3	Depósito de Inflamáveis	07
3.4	Limpeza e Vigilância	07
4.	DESCRIÇÃO DAS PRINCIPAIS ATIVIDADES	08
4.1	Administração	08
4.2	Pré – Costura	08
4.3	Manutenção	08
4.4	Almoxarifado (Matérias primas e Inflamáveis)	08
4.5	Costuras	09
4.6	Distribuição / Pré Fabricado	09
4.7	Montagem / Expedição	09
4.8	Revisão Costura Atelier	09
5.	CONSIDERAÇÕES SOBRE AGENTES INSALUBRES	10
5.1	Ruído	10
5.2	Calor	10
5.3	Radiações Ionizantes	10
5.4	Pressões Hiperbáricas	10

CRYSLIS SEMPRE MIO – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE CALÇADOS LTDA

5.5	Radiações Não Ionizantes	10
5.6	Vibrações	11
5.7	Frio	11
5.8	Umidade	11
5.9	Agentes Químicos – Cuja Insalubridade é Caracterizada por Limites de Tolerância	11
5.10	Poeiras Minerais	11
5.11	Agentes Químicos de Avaliação Quantitativa	11
5.12	Agentes Biológicos	12
6.	EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL	13
7.	CONSIDERAÇÕES SOBRE PERICULOSIDADE	14
8.	SUGESTÕES	15
8.1	Iluminamento	15
8.2	Ruído	15
8.3	Agentes Químicos	15
8.4	Equipamentos de Proteção Individual	16
9.	APARELHAGEM UTILIZADA	17
10.	CONCLUSÃO	19
11.	QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS	20
12.	QUADRO DE AVALIAÇÕES DO RUÍDO E ILUMINAMENTO	30

CRYSLIS SEMPRE MIO – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE CALÇADOS LTDA

1. DADOS DE IDENTIFICAÇÃO

1.1 - Identificação da Empresa

RAZÃO SOCIAL: CrysaliS Sempre Mio – Indústria e Comércio de Calçados Ltda.

CNPJ: 87.377.305/0003-67

C.N.P.J.: 87.377.305/0001-03

INSC. ESTADUAL: 241-0051876

ENDEREÇO: RS 239, KM 31, nº 7534.

BAIRRO: Alexandria

CIDADE: Parobé

TELEFONE: 51 – 3546-8400

CEP: 95630-000

ÁREA DA EMPRESA: 2.164,24 m² de área construída

HORÁRIO DE TRABALHO: Das 07h às 17h03min, com intervalo de 01h15min minutos para os trabalhadores.

1.2 - Classificação de Atividades

Código: 15.33-5-00

Grupo: C-5

Atividade principal: fabricação de calçados de material sintéticos

Grau de risco: 3

Funcionários: 220

Integrantes do SESMT: 1 Técnica de Segurança do Trabalho

1.3 - Histórico da Empresa

A empresa CrysaliS Sempre Mio – Indústria e Comércio de Calçados Ltda. – Matriz está localizada em Parobé – RS e tem como objetivo básico a produção de calçados de Sintético.

A empresa foi instalada em 22/09/2005.

A produção atual é de 1.200 pares/dia de calçados.

1.4 - Avaliadores Responsáveis

Eduardo Fernando Michelin
Engenheiro de Segurança do Trabalho
CREA – RS: 054496
NIR 122.15287.70-7

Marcos André Antunes da Rosa
TST – Registro nº. RS/001195.9

Isabel Cristina Machado dos Santos
TST – Registro MTE nº. RS 13.637

2. CONSIDERAÇÕES GERAIS

As inspeções foram realizadas nos dias 05/06 a 20/07/2016.

As diligências foram efetuadas durante o horário de trabalho da empresa, durante as quais ocorreu a coleta dos dados específicos sobre as atividades executadas na totalidade dos postos de trabalho dos setores componentes da empresa. Das diligências participaram os Técnicos de Segurança do Trabalho, Sr. Marcos André Antunes da Rosa e Sra. Isabel Cristina Machado dos Santos.

As informações contidas neste laudo foram fornecidas pelos encarregados e auxiliares da empresa.

2.1 - Observações

Os dados constatados obedecem às determinações da Portaria nº. 3.214/78 do Ministério do Trabalho que aprova as Normas Regulamentadoras do Capítulo V, título II, da CLT, relativas à Segurança e Medicina do Trabalho.

O objetivo do trabalho é orientar a empresa e fornecer as medidas que podem diminuir ou eliminar os riscos ambientais, a fim de preservar a saúde e a integridade física de seus funcionários e também fornecer para elaborações dos Perfis Profissiográficos Previdenciários - PPP.

Qualquer alteração ou modificação no processo ou nos equipamentos, mesmo com a finalidade de eliminação de agentes insalubres e/ou perigosos poderá alterar os valores obtidos, devendo-se, então, proceder a um novo levantamento.

3. DESCRIÇÃO DOS AMBIENTES DA EMPRESA

3.1 - Administração

Localizada na parte da frente do prédio, com piso cimentado, iluminação natural e por lâmpadas fluorescentes fixas no teto em calhas, ventilação natural e climatização artificial.

Na parte da Administração está localizada a Recepção, SESMT e Gerência.

3.2 - Produção

Ocupa a maior parte da área do pavilhão da empresa, tendo o piso a cimentado, iluminação natural através das aberturas das portas, telhado do tipo zinco. Lâmpadas fluorescentes HO, 110W, duplas, fixadas em calhas montadas sobre as linhas de produção. A produção constitui-se dos setores de Almoxarifado, Pré – Costura, Manutenção, Revisão Ateliers, Limpeza, Montagem, Distribuição Pré Fabricado, Costura 01, 03 e 04.

A área produtiva possui ventiladores elétricos fixados nas paredes, exaustores eólicos, climatizadores, abertura nas laterais.

3.3 - Depósito de Inflamáveis

O depósito de inflamáveis está localizado em um prédio de alvenaria, sem instalação elétrica afastado do pavilhão de produção, aproximadamente 20 metros.

3.4 - Limpeza e Vigilância

A limpeza da administração e do pavilhão industrial é feita por funcionários específicos.

A empresa não possui um serviço de vigilância específico nesta unidade, apenas alarmes.

4. DESCRIÇÃO DAS PRINCIPAIS ATIVIDADES

4.1 – Administração

- **Recepção:** Faz a operação de central telefônica e recepção de visitantes, candidatos a vagas.
- **Recursos Humanos:** Neste setor são realizadas as atividades de controle de pessoal e folha de pagamento, e emissão de documentos fiscais, com a utilização de computador.
- **PCP:** efetuar o Planejamento e Controle de Produção de todos os setores da produção.
- **SESMT:** promover a segurança no trabalho com a finalidade de prevenir a ocorrência de acidentes do trabalho e doenças profissionais, controlar a saúde ocupacional dos funcionários.

4.2 – Pré - Costura

Este setor é responsável pela produção da pré costura, como por exemplo o virado. Passando posteriormente para o setor de costura.

4.3 – Manutenção

Manutenção preventiva e corretiva de máquinas e equipamentos, com reparos, substituições e regulagens de peças, como também realiza a compra, máquinas e equipamentos. Todo e qualquer tipo de reparo ou instalações elétricas, é realizado por pessoal terceirizado.

4.4 - Almoxarifado (Matérias Primas e Inflamáveis)

Recebe e distribui os materiais e matérias primas, necessários para a produção e manutenção da empresa.

CRYSLIS SEMPRE MIO – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE CALÇADOS LTDA

4.5 - Costura

Este setor efetua todo processo de preparação, aplicação de adesivos, costura e refilados.

4.6 - Distribuição / Pré – Fabricado

Reúne os materiais dos terceirizados, necessários para a fabricação e os encaminha para a produção.

4.7 – Montagem / Expedição

Neste setor, utilizando máquinas e equipamentos, trabalho manual e produtos químicos é dada a forma final ao calçado e juntada a sola. Faz-se o acabamento final e encaminha para o setor de expedição, que por sua vez transporta para o CD.

4.8 - Revisão Costura Atelier

Recebe peças e cabedais do terceirizado, faz a operação de revisão e encaminha para o setor de distribuição.

5. CONSIDERAÇÕES SOBRE OS AGENTES INSALUBRES

5.1 – Ruído

A legislação vigente permite uma exposição máxima 85 dB(a) por 8h de trabalho, diariamente. Em alguns pontos, conforme tabelas apresentadas foram detectadas níveis superiores ao limite estabelecido.

Foi constatado ruído de impacto, em diversos pontos (máquinas e equipamentos), dentro dos níveis permitidos.

5.2 – Calor

Não existem fontes artificiais que emitam calor radiante.

5.3 - Radiações Ionizantes

Não foram constatadas fontes de radiações ionizantes relacionadas na Resolução CNEN-06/73.

5.4 - Pressões Hiperbáricas

Não há trabalho sob pressões hiperbáricas, conforme relacionado no anexo 5 da NR-15 da Portaria nº. 3.214/78, do Ministério do Trabalho.

5.5 - Radiações Não Ionizantes

Verificamos nos trabalhos da Manutenção que o uso de solda elétrica, é somente em casos eventuais. Nos demais setores não há atividades com a produção de radiações não ionizantes, conforme anexo 7 da NR-15 da Portaria nº. 3.214/78, do Ministério do Trabalho.

5.6 – Vibrações

Não há fontes significativas de vibrações.

5.7 – Frio

Não há câmaras frigoríficas nas instalações da empresa.

5.8 – Umidade

Não foi constatada a existência de locais alagados, encharcados ou com umidade excessiva, conforme anexo 10 da NR-15 da Portaria nº. 3.214/78, do Ministério do Trabalho.

5.9 - Agentes Químicos cuja Insalubridade é Caracterizada por Limites de Tolerância

No PPRA anterior, foram realizados testes com monitores ativos pela empresa Toxilab. Não foram encontrados níveis superiores aos limites estabelecidos pela NR-15 dos produtos: Acetona, Acetato de Etila, Metil-Etil-Cetona, Hexano, Nafta, Tolueno e Dimetilformamida. No LTCAT de 2016/2017, estes testes não foram realizados, devido ao alto custo e a situação financeira que se encontra a empresa, devendo a mesma realizar nas próximas edições.

5.10 - Poeiras Minerais

Não foi constatada a exposição a poeiras minerais conforme o anexo 12 da NR-15 da Portaria nº. 3.214/78, do Ministério do Trabalho.

5.11 - Agentes Químicos de Avaliação Qualitativa

Foram verificados vários pontos de trabalho onde há manipulação de adesivos, solventes, halogem, limpadores, tintas e cremes.

CRYSALIS SEMPRE MIO – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE CALÇADOS LTDA

No setor de manutenção há a manipulação de óleos, graxas, solventes e tintas.
No serviço de faxina foi verificada a manipulação de produtos de limpeza.

5.12 - Agentes Biológicos

Foram encontradas pessoas expostas a este tipo de agente, pois, a empresa realiza este trabalho por funcionário específico.

Micro-organismos e Parasitas Infectam-Contagiosos Vivos e suas Toxinas

Trabalhos em estabelecimentos de saúde em contato com pacientes portadores de doenças infectocontagiosas ou com manuseio de materiais contaminados;

Trabalhos com animais infectados para tratamento ou para o preparo de soro, vacinas e outros produtos;

Trabalhos em laboratórios de autópsia, de anatomia e anátomo-histologia;

Trabalho de exumação de corpos e manipulação de resíduos de animais deteriorados;

Trabalhos em galerias, fossas e tanques de esgoto;

Esvaziamento de biodigestores;

Coleta e industrialização do lixo.

6. EQUIPAMENTOS DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

Na área produtiva todos os funcionários recebem protetores auriculares de inserção.

Os funcionários que trabalham com adesivos, tintas para retoque e outros produtos para acabamento recebem creme protetor e luvas.

Os funcionários da limpeza recebem luvas impermeáveis de látex nitrílicas.

Os principais equipamentos de proteção individual, utilizados na empresa são:

- Protetor Auricular, tipo plugue, marca POMP PLUS, CA 5745, NRR 21 dB.
- Protetor Auricular, tipo plugue, marca 3M do Brasil, CA 11.882, NRR 16 dB.
- Protetor Auditivo – UTIL PLUG, CA 16.048.
- Protetor Auditivo – Concha 3M Muffler, CA 14.235.
- Óculos de segurança, CA 16.104, KALIPSO LEOPARDO. Óculos de proteção Epitec CA 16.106.
- Creme Protetor para a pele LUVEX Grupo 3 - Special, CA 11070.
- Luva de Látex Volk – CA 10695.
- Luva de Malha Pigmentada Volk, CA 30.521.
- Luva de Malha PU – Promat, CA 28.386.
- Luva para proteção contra agentes mecânicos e químicos, CA 16.102.
- Respirador Purificador de ar tipo peça semifacial filtrante para partículas PFF2, CA 30.594.
- Respirador Purificador de ar tipo peça semifacial filtrante para partículas PFF2S, CA 18.684.
- Sapato de Segurança SV 60 – 500. CA 4642.

7. CONSIDERAÇÕES SOBRE PERICULOSIDADE

Os produtos inflamáveis e combustíveis estão armazenados em prédio próprio, de alvenaria, afastado do prédio principal, o qual não possui instalação elétrica.

O depósito de inflamáveis está devidamente sinalizado com placas "PERIGO – INFLAMÁVEL" e "PERIGO – NÃO FUME".

O acesso ao depósito é restrito a funcionários autorizados.

8. SUGESTÕES

8.1 - Iluminamento

A legislação atual não prevê pagamento de insalubridade por deficiência de iluminamento, estando este assunto na área de Ergonomia. No entanto, sugerimos adequar os pontos que apresentam níveis abaixo dos sugeridos na NBR-5413 (ver quadro de medições) com os seguintes procedimentos:

- Limpeza de lâmpadas e luminárias;
- Substituição de lâmpadas e/ou reatores de baixo rendimento;
- Colocação dos postos de trabalho em pontos favoráveis de iluminamento e instruir os funcionários para executarem bem posicionadas suas tarefas.

8.2 - Ruído

Junto às fontes:

- Elaborar programa de manutenção preventiva de máquinas e equipamentos;
- Verificar fixação das máquinas no piso e bancadas de trabalho;
- Eliminar operações ruidosas.

Junto aos trabalhadores:

- Manter o uso de protetores auriculares;
- Nos casos de operadores de lixas, adotar o uso de dupla proteção, com o uso de protetores auriculares de inserção mais protetores auriculares do tipo concha, caso seja necessário, até que o ruído seja eliminado ou diminuído.

8.3 - Agentes Químicos

Sugerimos:

- Manter recipientes com pequena superfície de evaporação para cola e solventes, adotando-se frascos de abertura reduzida e/ou com tampa, conforme foto;
- Instruir os funcionários que trabalham com produtos químicos sobre a importância dos itens acima, bem como sobre o manuseio correto dos produtos.

CRYSALIS SEMPRE MIO – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE CALÇADOS LTDA

- Aumentar os pontos de aplicação de adesivo com pistola pneumática, ao invés de aplicação com pincel.

8.4 - Equipamento de Proteção Individual

Sugestão:

- Fazer treinamento periódico;
- Manter o uso dos protetores auriculares na produção bem como fazer periodicamente treinamentos sobre o uso correto e higienização; ver foto.
- Manter o uso de luvas de proteção e creme protetor, com a competente anotação em ficha própria para os funcionários das atividades com manipulação de: produtos de limpeza, colas, solventes, limpadores, halogem, óleos, graxas e lixo.

9. APARELHAGEM UTILIZADA

Luxímetro Digital INSTRUTHERM LD-200, nº. 040902955.

Decibelímetro Digital INSTRUTHERM THDL - 400

Recipientes para Adesivos e Solventes



Aplicar adesivo com pincel



Sistema pneumático de aplicação de adesivo



Uso do protetor auricular



Aplicar adesivo com pistola pneumática



Aplicar adesivo com pistola pneumática



10. CONCLUSÃO

Pelos dados apresentados anteriormente pode-se afirmar que existem agentes nocivos nas atividades dos empregados da empresa. Porém, pelos procedimentos, fornecimento, treinamento e principalmente o uso dos Equipamentos de Proteção Individual (EPIs) que atenuam, como no caso do ruído, aquém do limite de tolerância ou neutralizam a nocividade dos agentes integralmente, concluímos que os agentes insalubres são elididos pelo uso dos EPI's.

Quanto à aposentadoria especial, concluímos também, que nenhum dos trabalhadores da empresa enquadra-se nos requisitos da legislação atual.

Parobé, 01 de Agosto de 2016.



Técnicos de Segurança do Trabalho



Eduardo Fernando Michelin

Engenheiro de Segurança do Trabalho

CRYŚALIS SEMPRE MIO – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE CALÇADOS LTDA

11. QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS		
Empresa: Crysalis Sempre Mio – Indústria e Comércio de Calçados Ltda.	Setores Administrativos: Gerência, Recepção e SESMT.	Turno de Trabalho: Diurno Numero de funcionários: 4
Atividades: Nestes setores realizam-se o controle administrativo da empresa. Desde a contratação até demissão, como também planejamento do SESMT. Atendimento telefônico e recepção. Prédio com paredes de alvenaria. Possuindo aproximadamente 2.164,24m2 de dimensão, piso de concreto (cimentado), cobertura de zinco apoiado em estrutura de metal. Pé direito de 5,50 metros de altura.		
Máquinas e equipamentos empregados: Computadores, telefones, impressoras, grampeador, perfurador de papel, arquivos, armários e mesas.		
Matérias primas e produtos químicos empregados: Materiais de escritório, canetas, papéis e pastas. Não se utiliza produto químico.		
Equipamentos de proteção individual e coletiva observados: Somente quando à pessoa tiver acesso ao setor produtivo.		
Riscos a Avaliar: ☒ Ruído contínuo ou intermitente ☐ Ruído de impacto ☐ Calor ☐ Radiação não ionizante ☐ Frio	☐ Umidade ☐ Agentes químicos ☐ Poeiras ☐ Agentes biológicos ☐ Explosivos	☐ Inflamáveis ☐ Equipamentos e instalações ☐ Radiação ionizante ☒ Iluminamento ☒ Acidente

CRYŚALIS SEMPRE MIO – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE CALÇADOS LTDA

11. QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS		
Empresa: Crysalis Sempre Mio – Indústria e Comércio de Calçados Ltda.	Sector: Pré - Costura	Turno de Trabalho: Diurno Numero de funcionários: 24
Atividades: Neste setor realiza as tarefas de aplicar adesivo, preparação do cabedal e forro, enfeite, colocação de ilhós e zíper, entre outras atividades. Prédio com paredes de alvenaria. Possuindo aproximadamente 2.164,24m2 de dimensão, piso de concreto (cimentado), cobertura de zinco apoiado em estrutura de metal. Pé direito de 5,50 metros de altura.		
Máquinas e equipamentos empregados: Máquinas de aplicar adesivo, prensas, máquina de colocar ilhós e enfeite, estufas máquina de abrir costura e colar fita, martelos, tesouras.		
Matérias primas e produtos químicos empregados: Gáspea, laterais, contra forte, enfeites, adesivos, líquidos, fitas, entre outras.		
Equipamentos de proteção individual e coletiva observados: Protetor auricular Pomp Plus CA 5745, Creme de Proteção para Pele Special Luvex CA 11070, Luva de látex CA 10695, Luva Nitrílica CA 10398, Luva Nitrílica CA 25176, Luva ASF-15 CA 25802. Protetor Auricular Útil Plug CA – 16.048		
Riscos a Avaliar: ☒ Ruído contínuo ou intermitente ☐ Ruído de impacto ☐ Calor ☐ Radiação não ionizante ☐ Frio	☐ Umidade ☒ Agentes químicos ☐ Poeiras ☐ Agentes biológicos ☐ Explosivos	☐ Inflamáveis ☒ Equipamentos e instalações ☐ Radiação ionizante ☒ Iluminamento ☒ Acidente

CRYŚALIS SEMPRE MIO – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE CALÇADOS LTDA

11. QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS		
Empresa: Crysalis Sempre Mio – Indústria e Comércio de Calçados Ltda.	Sector: Revisão Costura Atelier	Turno de Trabalho: Diurno Numero de funcionários: 3
Atividades: Neste setor realizam-se somente as revisões antes de passar para o setor de pré costura.		
Prédio com paredes de alvenaria. Possuindo aproximadamente 2.164,24m2 de dimensão, piso de concreto (cimentado), cobertura de zinco apoiado em estrutura de metal. Pé direito de 5,50 metros de altura.		
Máquinas e equipamentos empregados: Não se utiliza máquinas e equipamentos neste setor.		
Matérias primas e produtos químicos empregados: Cabedais, palmilha interna, espuma, caixas individuais,		
Equipamentos de proteção individual e coletiva observados: Protetor auricular Pomp Plus CA 5745, Creme de Proteção para Pele Special Luvex CA 11070, Luva de látex CA 10695, Luva Nitrílica CA 10398, Luva Nitrílica CA 25176, Luva ASF-15 CA 25802. Protetor Util Plug CA – 16.048		
Riscos a Avaliar: (x) Ruído contínuo ou intermitente () Ruído de impacto () Calor () Radiação não ionizante () Frio	() Umidade () Agentes químicos () Poeiras () Agentes biológicos () Explosivos	() Inflamáveis () Equipamentos e instalações () Radiação ionizante (x) Iluminamento (x) Acidente

CRYSLIS SEMPRE MIO – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE CALÇADOS LTDA

11. QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS		
Empresa: Crýsalis Sempre Mío – Indústria e Comércio de Calçados Ltda.	Sector: Distribuição Pré – Fabricado	Turno de Trabalho: Diurno Numero de funcionários: 4
Atividades: Neste setor reúne os materiais necessários para a fabricação e os encaminha para a produção após uma rigorosa revisão.		
Prédio com paredes de alvenaria. Possuindo aproximadamente 2.164,24m2 de dimensão, piso de concreto (cimentado), cobertura de zinco apoiado em estrutura de metal. Pé direito de 5,50 metros de altura.		
Máquinas e equipamentos empregados: Neste setor não se utiliza produtos químicos, apenas caixa de plástico e sacos plásticos.		
Matérias primas e produtos químicos empregados: Sola, cabedais, palmilha interna, espuma, palmilha de montagem e outros enfeites.		
Equipamentos de proteção individual e coletiva observados: Protetor auricular Pomp Plus CA 5745, calçado de segurança Conforto CA 4642. Protetor Auricular Utilplüg CA – 16.048		
Riscos a Avaliar: (x) Ruído contínuo ou intermitente () Ruído de impacto () Calor () Radiação não ionizante () Frio	() Umidade () Agentes químicos () Poeiras () Agentes biológicos () Explosivos	() Inflamáveis () Equipamentos e instalações () Radiação ionizante (x) Iluminamento (x) Acidente

CRYSLIS SEMPRE MIO – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE CALÇADOS LTDA

11. QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS		
Empresa: Crysalis Sempre Mio – Indústria e Comércio de Calçados Ltda.	Sector: Montagem	Turno de Trabalho: Diurno Numero de funcionários: 43
Atividades: Este sector é responsável por fazer a montagem do calçado, unindo a gáspea com a o solado, montando o enfranque, passando o processo de lixar e colar sola, dando forma final.		
Prédio com paredes de alvenaria. Possuindo aproximadamente 2.164,24m2 de dimensão, piso de concreto (cimentado), cobertura de zinco apoiado em estrutura de metal. Pé direito de 5,50 metros de altura.		
Máquinas e equipamentos empregados: Máquinas de aplicar adesivo, pregar palmilha, prensa, parafusadeira, pregar salto, apontar bico, fazer cama de salto, tirar rugas, torre de secagem, lixadeira, forno, máquina de asperar, prensa sorveteira, prensa hidráulica, calceira.		
Matérias primas e produtos químicos empregados: Sola, cabedais, palmilha interna, espuma, caixas individuais, papel para bucha, papel seda, adesivo, solvente, limpador, álcool, fivelas, enfeites, atacador, tintas, fitas, corrugados, pincel entre outros.		
Equipamentos de proteção individual e coletiva observados: Protetor auricular Pomp Plus CA 5745, Creme de Proteção para Pele Special Luvex CA 11070, Luva de látex CA 10695, Luva Nitrílica CA 10398, Luva Nitrílica CA 35.273, Luva ASF-15 CA 25802. Protetor Auricular Utilplug CA – 16.048		
Riscos a Avaliar: ☒ Ruído contínuo ou intermitente ☐ Ruído de impacto ☐ Calor ☐ Radiação não ionizante ☐ Frio	☐ Umidade ☒ Agentes químicos ☐ Poeiras ☐ Agentes biológicos ☐ Explosivos	☐ Inflamáveis ☒ Equipamentos e instalações ☐ Radiação ionizante ☒ Iluminamento ☒ Acidente

CRYSLIS SEMPRE MIO – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE CALÇADOS LTDA

11. QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS

Empresa: Crýsalis Sempre Mío – Indústria e Comércio de Calçados Ltda.	Sector: Expedição	Turno de Trabalho: Diurno Numero de funcionários: 1
Atividades: Este setor recebe os calçados fabricados, separa-os por numeração e coloca os mesmos em corrugados para posteriormente ser encaminhado para o Centro de Distribuição.		
Prédio com paredes de alvenaria. Possuindo aproximadamente 2.164,24m2 de dimensão, piso de concreto (cimentado), cobertura de zinco apoiado em estrutura de metal. Pé direito de 5,50 metros de altura.		
Máquinas e equipamentos empregados: Apenas uma máquina de colar etiquetas / rótulos e carrinhos.		
Matérias primas e produtos químicos empregados: Caixinhas e corrugados.		
Equipamentos de proteção individual e coletiva observados: Protetor auricular Pomp Plus CA 5745.		
Riscos a Avaliar: ☒ Ruído contínuo ou intermitente ☐ Ruído de impacto ☐ Calor ☐ Radiação não ionizante ☐ Frio	☐ Umidade ☐ Agentes químicos ☐ Poeiras ☐ Agentes biológicos ☐ Explosivos	☐ Inflamáveis ☐ Equipamentos e instalações ☐ Radiação ionizante ☒ Iluminamento ☒ Acidente

11. QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS

Empresa: Crysalis Sempre Mio – Indústria e Comércio de Calçados Ltda.	Sector: Almoxarifado	Turno de Trabalho: Diurno Numero de funcionários: 6
Atividades: Este setor é responsável por receber matéria prima e / ou materiais do almoxarifado da matriz ou eventualmente de fornecedores, e acondicionar de forma adequada para que os mesmos não se danifiquem. Faz também a entrega para os setores conforme a programação.		
Prédio com paredes de alvenaria. Possuindo aproximadamente 2.164,24m2 de dimensão, piso de concreto (cimentado), cobertura de zinco apoiado em estrutura de metal. Pé direito de 5,50 metros de altura.		
Máquinas e equipamentos empregados: computador, paleteira e carrinho para transportar os materiais..		
Matérias primas e produtos químicos empregados: Todos os tipos de matérias que é utilizado no processo de fabricação do calçado, inclusive produtos químicos.		
Equipamentos de proteção individual e coletiva observados: Protetor auricular Pomp Plus CA 5745, creme de proteção Special Luvex CA 11070 e calçado de proteção CA 4642.		
Riscos a Avaliar: ☒ Ruído contínuo ou intermitente ☐ Ruído de impacto ☐ Calor ☐ Radiação não ionizante ☐ Frio	☐ Umidade ☒ Agentes químicos ☐ Poeiras ☐ Agentes biológicos ☐ Explosivos	☐ Inflamáveis ☐ Equipamentos e instalações ☐ Radiação ionizante ☒ Iluminamento ☒ Acidente

CRY'SALIS SEMPRE MIO – INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE CALÇADOS LTDA

11. QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS		
Empresa: Crysalis Sempre Mio – Indústria e Comércio de Calçados Ltda.	Sector: Costura	Turno de Trabalho: Diurno Numero de funcionários: 112
Atividades: Neste setor realizam-se as etapas finais de costura, alguma preparação, colar fita, costurar, refilar, revisão e fechar talão. Prédio com paredes de alvenaria. Possuindo aproximadamente 2.164,24m2 de dimensão, piso de concreto (cimentado), cobertura de zinco apoiado em estrutura de metal. Pé direito de 5,50 metros de altura.		
Máquinas e equipamentos empregados: Máquina de costurar, de refilar, prensas, estufas entre outras.		
Matérias primas e produtos químicos empregados: Agulhas, adesivo, líquidos, cabedal, fitas.		
Equipamentos de proteção individual e coletiva observados: Protetor auricular Pomp Plus CA 5745, Creme de Proteção para Pele Special Luvex CA 11070, Luva de látex CA 10695, Luva Nitrílica CA 35.273, Luva Nitrílica CA 25176. Protetor Auricular Utilplug CA – 16.048		
Riscos a Avaliar: ☒ Ruído contínuo ou intermitente ☐ Ruído de impacto ☐ Calor ☐ Radiação não ionizante ☐ Frio	☐ Umidade ☒ Agentes químicos ☐ Poeiras ☐ Agentes biológicos ☐ Explosivos	☐ Inflamáveis ☒ Equipamentos e instalações ☐ Radiação ionizante ☒ Iluminamento ☒ Acidente

1.1. QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS

Empresa: Crysalis Sempre Mio – Indústria e Comércio de Calçados Ltda.	Sector: Manutenção	Turno de Trabalho: Diurno Numero de funcionários: 1
Atividades: Este setor é responsável pela manutenção corretiva e preventiva dos maquinários e equipamentos em geral, como também pela segurança patrimonial.		
Prédio com paredes de alvenaria. Possuindo aproximadamente 2.164,24m2 de dimensão, piso de concreto (cimentado), cobertura de zinco apoiado em estrutura de metal. Pé direito de 5,50 metros de altura.		
Máquinas e equipamentos empregados: São empregados vários tipos de ferramentas e equipamentos para a manutenção do maquinário produtivo. Faz também pequenos reparos em termos de eletricidade.		
Matérias primas e produtos químicos empregados: Óleos, graxas e desengranxantes.		
Equipamentos de proteção individual e coletiva observados: Protetor auricular Pomp Plus CA 5745, Creme de Proteção para Pele Special Luvex CA 11070, Luva de látex CA 10695, Luva Nitrílica CA 10398, Luva Nitrílica CA 25176, Luva ASF-15 CA 25802, Luva de Nylon c/PU Promat CA 28.386 e Calçado de segurança Conforto CA 4642.		
Riscos a Avaliar: ☒ Ruído contínuo ou intermitente ☐ Ruído de impacto ☐ Calor ☒ Radiação não ionizante ☐ Frio	☐ Umidade ☒ Agentes químicos ☒ Poeiras ☐ Agentes biológicos ☐ Explosivos	☐ Inflamáveis ☒ Equipamentos e instalações ☐ Radiação ionizante ☒ Iluminamento ☒ Acidente

11. QUADRO DE RECONHECIMENTO DE RISCOS AMBIENTAIS

Empresa: Crýsalis Sempre Mio – Indústria e Comércio de Calçados Ltda.		Sector: Conservação e Limpeza / Resíduos		Turno de Trabalho: Diurno Numero de funcionários: 1	
Atividades: Este sector é responsável pelo recolhimento, armazenamento e destino correto dos resíduos da empresa, como também manutenção da limpeza do piso, banheiros e pátio.					
Prédio com paredes de alvenaria. Possuindo aproximadamente 2.164,24m ² de dimensão, piso de concreto (cimentado), cobertura de zinco apoiado em estrutura de metal. Pé direito de 5,50 metros de altura.					
Máquinas e equipamentos empregados: Balança, vassouras, baldes, máquina de cortar grama e outros.					
Matérias primas e produtos químicos empregados: Apenas produtos de limpeza.					
Equipamentos de proteção individual e coletiva observados: Protetor auricular Pomp Plus CA 5745, Creme de Proteção para Pele Special Luvex CA 11070, Luva de látex CA 10695, Luva Nitrílica CA 10398, Luva Nitrílica CA 25176, Luva ASF-15 CA 25802. Luva de Nylon Promat CA 28386, Calçado de segurança Conforto CA 4642.					
Riscos a Avaliar: ☒ Ruído contínuo ou intermitente ☐ Ruído de impacto ☐ Calor ☐ Radiação não ionizante ☐ Frio		☐ Umidade ☒ Agentes químicos ☐ Poeiras ☒ Agentes biológicos ☐ Explosivos	☐ Inflamáveis ☒ Equipamentos e instalações ☐ Radiação ionizante ☒ Iluminamento ☒ Acidente		

12. QUADRO DE AVALIAÇÕES DO RUÍDO E ILUMINAMENTO DAS ATIVIDADES RELACIONADAS ABAIXO

Cód.	SETORES DE APOIO / PRODUÇÃO	TIPO	FATOR DE RISCO	RÚIDO							ILUMINAMENTO			CONCLUSÃO			EPC - EFICAZ	EPI - EFICAZ	CA
				CONT. db(A)	NÍVEL DE AÇÃO	LIMITE NR-15	TÉCNICA UTILIZADA	CNPJ MATRIZ	TIPO EXPOSIÇÃO	MEDIDO LUX	MÍNIMO NBR-5413	RECOMEND NBR-5413	INSALUBR	PERIC.	APOSEN. ESP.				
	Posto de Trabalho: Montagem																		
003	Abastecer esteira	F	Ruído	79	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	815	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
035	Conformar	F	Ruído	82	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	1.075	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
054	Pregar/ grampear palmitilha	F	Ruído	83	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	985	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
013	Aplicar Adesivo c/pinçel	F	Ruído	81	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	1.030	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
013	Aplicar Adesivo c/pinçel	F	Ruído	81	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	1.030	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
101	Pregar altura	F	Ruído	80	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	495	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
013	Aplicar Adesivo c/pinçel	F	Ruído	80	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	445	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
016	Aponiar bico	F	Ruído	82	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	620	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
070	Montar Enfianque	F	Ruído	82	80	85	Decibel.	0003-67.	Hab./Perm.	680	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
070	Montar Enfianque	F	Ruído	82	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	575	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
070	Montar Enfianque	F	Ruído	82	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	575	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
045	Fazer Cama de Salto	F	Ruído	83	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	575	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
076	Operar Calceira	F	Ruído	83	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	450	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
254	Fazer Planta Bico	F	Ruído	83	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	450	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
079	Lixar / asperar	F	Ruído	89	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	450	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
064	Riscar / Marcar palmitilha	F	Ruído	79	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	670	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
079	Lixar / asperar	F	Ruído	80	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	760	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
271	Aplicar Primer no Cabedal	F	Ruído	76	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	640	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
252	Colar enchimento	F	Ruído	75	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	410	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
013	Aplicar Adesivo c/Pistola Pneumatica	F	Ruído	75	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	540	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
006	Abastecer Sola	F	Ruído	73	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	475	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
197	Aplicar adesivo na sola ou planta	F	Ruído	76	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	475	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
004	Abastecer fomo	F	Ruído	75	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	410	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
025	Centrar sola / prensar	F	Ruído	81	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	650	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
025	Centrar sola / prensar	F	Ruído	81	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	650	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	
276	Aperatar Cantos do Sapato	F	Ruído	80	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	650	500	1000	Neutraizada	não	não	não	Sim	16,048	



Cód.	SETORES DE APOIO / PRODUÇÃO	RUIDO										ILUMINAMENTO				CONCLUSÃO			EPC - Eficaz	EPI - Eficaz	CA
		TIPO	FATOR DE RISCO	CONT. db(A)	NÍVEL DE AÇÃO	LIMITE NR-15	TÉCNICA UTILIZADA	CNPJ MATRIZ	TIPO EXPOSIÇÃO	MEDIDO LUX	MÍNIMO NBR-5413	RECOMEND NBR-5413	INSALUBR	PERIC.	APOSEN. ESP.						
003	Abastecer esteira	F	Ruido	73	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	846	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
093	Passar fila a máquina	F	Ruido	74	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	738	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
250	Preparar cabedal com fila	F	Ruido	74	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	832	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
014	Aplicar Adesivo com Pistola Pneum.	F	Ruido	77	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	973	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16.048			
014	Aplicar Adesivo com Pistola Pneum.	F	Ruido	78	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	812	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16.048			
209	Operar Prensa	F	Ruido	75	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	928	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
110	Reflilar a maquina	F	Ruido	78	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	652	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
110	Reflilar a maquina	F	Ruido	78	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	716	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
085	Operar máquina de costura	F	Ruido	75	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	882	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
085	Operar máquina de costura	F	Ruido	76	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	720	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
030	Colocar atacadador / cursor	F	Ruido	74	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	653	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
032	Col. Fivlilhos enf. Manual	F	Ruido	74	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	653	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
178	Cortar,Queimar Fios e Limpar	F	Ruido	73	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	848	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16.048			
178	Cortar,Queimar Fios e Limpar	F	Ruido	73	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	840	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16.048			
104	Preparar Cabedais	F	Ruido	78	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	641	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16.048			
104	Preparar Cabedais	F	Ruido	78	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	698	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16.048			
058	Limpar calçado com solvente	F	Ruido	74	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	665	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
122	Tirar Talão	F	Ruido	74	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	532	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
112	Revisar qualidade	F	Ruido	75	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	814	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
201	Colocar Zipper	F	Ruido	73	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	653	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
036	Multiperador	F	Ruido	75	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	512	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16.048			
022	Auxiliar Lider de Prod. em Proc.	F	Ruido	75	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	533	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16.048			
057	Liderar Equipe de Produção/Qualidade	F	Ruido	75	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	540	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			
	Posto de Trabalho: Costura 03																				
003	Abastecer Esteira	F	Ruido	71	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	720	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048			

Cód.	SETORES DE APOIO / PRODUÇÃO	Ruído										ILUMINAMENTO				CONCLUSÃO				EPC - Eficaz	EPI - Eficaz	CA
		TIPO	FATOR DE RISCO	CONT. db(A)	NÍVEL DE AÇÃO	LIMITE NR-15	TÉCNICA UTILIZADA	CNPJ MATRIZ	TIPO EXPOSIÇÃO	MEDIDO LUX	MÍNIMO NBR-5413	RECOMEND NBR-5413	INSALUBR	PERIC.	APOSEN. ESP.							
014	Aplicar Adesivo com Pistola Pneumática	F	Ruído	72	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	640	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim			16,048		
104	Preparar Cabedais	F	Ruído	73	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	496	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim			16,048		
104	Preparar Cabedais	F	Ruído	73	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	539	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim			16,048		
085	Operar máquina de costura	F	Ruído	70	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	973	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
104	Preparar Cabedais	F	Ruído	74	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	554	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim			16,048		
209	Operar Prensa	F	Ruído	80	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	863	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
085	Operar máquina de costura	F	Ruído	69	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	840	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
110	Refilar a Máquina	F	Ruído	82	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	533	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
201	Colocar Zipper	F	Ruído	81	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	520	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
085	Operar máquina de costura	F	Ruído	82	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	611	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
032	Col. Fiv/linhós enf. Manual	F	Ruído	80	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	784	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
085	Operar máquina de costura	F	Ruído	82	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	780	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
112	Revisar qualidade	F	Ruído	85	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	944	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
178	Cortar,Queimar Fios e Limpar	F	Ruído	81	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	474	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim			16,048		
122	Tirar lação	F	Ruído	83	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	573	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
097	Perfurar Tiras Manualmente	F	Ruído	83	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	570	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
036	Multiplicador	F	Ruído	75	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	856	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim			16,048		
022	Auxiliar Lider de Prod em Proc.	F	Ruído	75	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	797	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim			16,048		
057	Liderar Equipe de Produção/Qualidade	F	Ruído	75	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	891	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
	Posto de Trabalho: Costura 04																					
003	Abastecer Estreia	F	Ruído	73	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	649	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
056	Injetar Courça/Pensar	F	Ruído	75	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	1.186	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
093	Passar Fita à Máquina	F	Ruído	73	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	670	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		
014	Aplicar Adesivo com Pistola Pneumática	F	Ruído	71	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	666	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim			16,048		
085	Operar máquina de costura	F	Ruído	73	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	416	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	Sim		16,048		

Cód.	SETORES DE APOIO / PRODUÇÃO	Ruído										ILUMINAMENTO			CONCLUSÃO			EPC - EFCIAZ	EPI - EFCIAZ	CA
		TIPO	FATOR DE RISCO	CONT. db(A)	NÍVEL DE AÇÃO	LIMITE NR-15	TÉCNICA UTILIZADA	CNPJ MATRIZ	TIPO EXPOSIÇÃO	MEDIDO LUX	MÍNIMO NBR-5413	RECOMEND NBR-5413	INSALUBR	PERIC.	APOSEN. ESP.					
104	Preparar Cabedal com Fila	F	Ruído	76	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	415	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
104	Preparar Cabedal com Fila	F	Ruído	76	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	420	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
104	Prepara Cabedais	F	Ruído	76	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	720	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16,048		
085	Operar máquina de costura	F	Ruído	72	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	704	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
085	Operar máquina de costura	F	Ruído	75	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	491	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
110	Refilar à Máquina	F	Ruído	75	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	439	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
096	Perfurar à Tiras em Prensa Pneumática	F	Ruído	82	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	816	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
178	Cortar,Queimar Fios e Limpar	F	Ruído	71	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	634	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16,048		
178	Cortar,Queimar Fios e Limpar	F	Ruído	73	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	586	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16,048		
112	Revisar Qualidade	F	Ruído	73	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	876	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
032	Colocar Fivela/Ilhos Enfeite Manualmente	F	Ruído	73	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	750	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
122	Tirar talão	F	Ruído	73	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	640	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
032	Colocar Fivela/Ilhos Enfeite Manualmente	F	Ruído	73	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	772	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
104	Preparar Cabedais	F	Ruído	72	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	418	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16,048		
104	Preparar Cabedais	F	Ruído	76	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	702	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16,048		
097	Perfurar Tiras Manualmente	F	Ruído	76	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	582	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
106	Queimar Fios e/ou Elásticos	F	Ruído	76	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	586	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
106	Queimar Fios e/ou Elásticos	F	Ruído	76	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	502	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
036	Multiperador	F	Ruído	75	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	830	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16,048		
022	Auxiliar Líder de Prod. em Proc.	F	Ruído	75	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	709	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16,048		
057	Líderar Equipe de Produção/Qualidade	F	Ruído	75	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	709	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
	Posto de Tralh.: Pré - Costura																			
089	Operar maquina de virar	F	Ruído	80	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	375	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
089	Operar maquina de virar	F	Ruído	83	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	455	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		
089	Operar maquina de virar	F	Ruído	78	80	85	Decibel.	0003-67	Hab./Perm.	658	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16,048		

1141

Cód.	SETORES DE APOIO / PRODUÇÃO	TIPO	FATOR DE RISCO	CONT. db(A)	NÍVEL DE AÇÃO	LIMITE NR-15	TÉCNICA UTILIZADA	CNPJ MATRIZ	TIPO EXPOSIÇÃO	ILUMINAMENTO			CONCLUSÃO			EPC - EFICAZ	EPI - EFICAZ	CA
										MEDIDO LUX	MÍNIMO NBR-5413	RECOMEND NBR-5413	INSALUBR	PERIC.	APOSEN. ESP.			
	Posto de Trab.: Recursos Humanos																	
227	Prestar Suporte em rotinas de Rh / Gp	F	Ruído	62	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	346	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048
	Posto de Trab.: Gerencia																	
221	Gerenciar Produção / Qualidade	F	Ruído	64	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	588	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048
	Posto de Trab.: SESMT																	
212	Técnico de Segurança do Trabalho	F	Ruído	62	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	377	500	1000	Neutralizada	não	não	não	Sim	16.048
	Posto de Trabalho: Limpeza / Conservação																	
229	Zelar pela limpeza da Empresa	F	Ruído	83	80	85	Decibel	0003-67	Hab./Perm.	773	500	1000	Neutralizada	não	não	Sim	Sim	16.048
	OBSERVAÇÕES: Abaixo do Limite de Tolerância																	
	* A função é exercida em contato com níveis de ruído salubres, de acordo com a previsão do Anexo 1 da NR - 15.																	
	* A função é exercida em atividades em que existe a exposição do agente nocivo à saúde (ruído) previsto na legislação previdenciária (IN 99/2003, Decreto nº 3048/99 e Lei nº 8213/91), sendo que o mesmo não atinge o Limite de Tolerância pelo Anexo 1 da NR - 15, mas existe o uso de Equipamentos de Proteção Individual (EPI) adequados, o que descaracteriza o enquadramento para efeitos de aposentadoria especial, ficando a empresa desobrigada a recolher o subsídio previsto para a mesma.																	
	OBSERVAÇÕES: Acima do Limite de Tolerância																	
	* A função é exercida em contato com níveis de ruído insalubres, de acordo com a previsão do Anexo 1 da NR - 15, porém a ação agressiva do mesmo foi neutralizada pela utilizado adequado dos EPI's.																	
	* A função é exercida em atividades em que existe a exposição do agente nocivo à saúde (ruído) previsto na legislação previdenciária (IN 99/2003, Decreto nº 3048/99 e Lei nº 8213/91), sendo que o mesmo atinge o Limite de Tolerância pelo Anexo 1 da NR - 15, mas existe o uso de Equipamentos de Proteção Individual (EPI) s) adequados, o que descaracteriza o enquadramento para efeitos de aposentadoria especial, ficando a empresa desobrigada a recolher o subsídio previsto para a mesma.																	

CRYSLIS SEMPRE MIO - INDÚSTRIA E COMÉRCIO DA CALÇADOS LTDA

		Ruído										Iluminação				Conclusão					
Cód.	Setores de Apoio / Produção	Tipo	Fator de Risco	Cont. db(A)	Nível de Ação	Limite NR-15	Técnica Utilizada	CNPJ Matríz	Tipo Exposição	Medido Lux	Mínimo NBR-5413	Recomend NBR-5413	Insalubr	Peric. Esp.	APOSEN. Eficaz	EPI - Eficaz	CA				
* A empresa deve promover os treinamentos necessários para a implantação dos Equipamentos de Proteção Individual adequados, devendo ainda observar as recomendações quanto ao uso efetivo e correto dos mesmos, bem como das substituições e higienização dos Equipamentos, a fim de preservar a eficácia dos EPI's utilizados.																					
	DESCRIÇÃO DAS ATIVIDADES:																				
003	Abastecer esteira		048	Fazer e colocar buchas de papel																	
004	Abastecer fono		050	Fazer Fechamento					102	Pregar salto						169	Emendar Tiras				
005	Abastecer Produto Químico		052	Fechar lótes					104	Preparar Cabedais						171	Cortar Tiras em Torno				
006	Abastecer Sola		054	Pregar/ grampear palmilha					106	Queimar fios e/ou elásticos						173	Operar Empilhadeira				
007	Abrir costura		055	Halogenar solas/Lavar Sola					107	Rebaixar planta						176	Retirar Corte Prensa Calandria				
008	Abrir fivela manualmente		057	Líder de Eq.Prod.e Qual					110	Refilar à Máquina						178	Cortar / Queimar Fios e Limpar				
009	Liderar e Controlar Ativ. de Almox.		058	Limpar calçado com solvente					111	Refilar Manualmente						179	Receber / Confeir e Agrupar Talões				
010	Amarrar peças manualmente		059	Limpar Calçado com crepe					112	Revisar Qualidade						186	Costura manual				
011	Parafusar Salto		063	Marcar fomas					114	Separar Peças						196	Operar Máquina de Corte Programado				
012	Aperlar Taloneira Manualmente		064	Riscar / Marcar palmilha					123	Virar Tiras na Calandria						197	Aplicar adesivo na sola ou planta				
013	Aplicar Adesivo c/pincel		069	Montar caixa e tampa					125	Revisar para montagem						202	Impr. dar baixa em relat. e requisição				
014	Aplicar Adesivo com Pistola Pneum.		070	Montar Enfranque					126	Expedidor						204	Confeir e Largar Notas de Recebimento				
016	Aponlar bico		071	Molotrisa					131	Dar Baixa em Talão no Comput.						206	Tirar Notas / fazer relatórios de Pré				
017	Arrancar Grampos / pregos manual		073	Operar Balancin Hidráulico					133	Abastecer Atelier						207	Talonar				
022	Auxiliar Líder de Prod. Em Proc.		074	Operar Balancin Ponte					135	Dobrar Material						208	Montar Maquetes				
025	Centrar sola / prensar		076	Operar Calceira					136	Colar Reforço / Entreteia						209	Operar Prensa				
026	Colar etiquetas e montar caixas		077	Operar Facão Pneum./Gulhoína					137	Abastecer e conferir tiras						212	Técnico de Segurança do Trabalho				
027	Colar Forro		079	Lixar / asperar					138	Abastecer Cabedal, Forro e Pré						214	Auxiliar no setor financeiro				
028	Colar Palmilha Interna e/ou Espuma		080	Operar máquina de costura progr.					140	Abastecer Material Amstras						215	Prestar suporte em TI				
031	Col. entfeies/filhos/fivelas a máquina		082	Operar máquina de dublar					142	Separar Talão por Linha						216	Gerente comercial				
032	Col. Fivelas/filhos/Entfeies Manual		083	Operar Máquina de Escovar					144	Cort/Separ/Entreg Talões e etiquet.						217	Vendedor				
033	Colocar varelas		084	Operar Máq. De Aplicar adesivo					148	Descarregar caminhão						218	Gerente de loja				
035	Conformar		085	Operar Máquina de Costura					149	Devoluções						219	Médico do trabalho				
036	Multiplicador		087	Operar máquina de estampar					150	Fazer Leilguardar cxt/azer cal. prod						220	Engenheiro do trabalho				
037	Cortar Fios		088	Operar Máquina de Rebobinar Tiras					151	Cont. de Bem. e Largar Nota Fiscal						221	Gerenciar Produção / Qualidade				
									152	Operar Máq. de Corte Prog à Laser						222	Recepcionar clientes / fornecedores e visitantes				

Cód.	SETORES DE APOIO / PRODUÇÃO	Ruído										ILUMINAMENTO			CONCLUSÃO				
		TIPO	FATOR DE RISCO	CONT. db(A)	NÍVEL DE AÇÃO	LIMITE NR-15	TÉCNICA UTILIZADA	CNPJ MATRIZ	TIPO EXPOSIÇÃO	MEDIDO LUX	MÍNIMO NBR-5413	RECOMEND NBR-5413	INSALUBR	PERIC.	APOSEN. ESP.	EPC - EFICAZ	EPI - EFICAZ	CA	
038	Cortar Peças Manualmente		089	Operar Máquina de Virar				154	Preparar Contraforte				223	Coord. equipe de gestão de pessoas					
041	Desenformar		093	Passar fita a máquina				161	Rec/Conf/ Pagar caixas e cor.				224	Gerente de PCP					
043	Encaixotar		094	Passar fita manualmente				162	Receber e Confeirir Materiais				225	Gerente de Almoxarifado					
045	Fazer Cama de Salto		097	Perfurar Tiras Manualmente				163	Receber, Confeirir e Pagar cabedais				226	Gerente de compras					
046	Fazer cambirê		099	Pintar Saltos manualmente				164	Receber, Confeirir e Pagar Aviam.				227	Prestar Suporte em rolinas de Rh / Gp					
047	Fazer Consertos		101	Pregar altura				167	Expedição de Tiras				228	Prestar Suporte em Modelagem					
229	Zeilar pela limpeza da Empresa		241	Gonometrista				254	Fazer Planta Bico				265	Revisor de montagem					
230	Suporte e Manut. de Máquinas		242	Revisar Corte				255	Cont. Ferram. para troca de mod.				266	Abastecer Esteira para Colagem de Pano					
231	Auxiliar no setor de PCP		243	Op. Má. Program. de Cortar Tiras				256	Cont. Req. dos Materiais das filiais				267	Revisar Tiras					
233	Auditor		244	Abastecer Materiais no Setor				257	Cont. de Pqto de mat. prima dos forn.				270	Desenvolver shoemaster					
234	Auxiliar no Setor Fiscal		245	Limpar calçado com água				258	Cont. dos Cons. das mont.das fábricas				273	Pintar a fio					
235	Analista de vendas		249	Pres. Sup. em Rolinas de Almoxar.				260	Ensacar Sapato				274	Super. de Processo Produtivo de Corte					
236	Auxiliar em atividades contábeis		251	Virar Tiras Manualmente				262	Emendar Tiras com Fita/Griampo				281	Suporte em Pós Corte e Terciizado					
237	Relat/lançam/otação/devoluções		252	Colar enchimento				264	Revisar Costura				284	Coordenar equipe financeira					
240	Armazenar formas		253	Abast. Material e dar baixa no talão				288	Tratamento de Imangens				285	Suporte Processo de Revisão da Qualidade					